



Datos técnicos

Número de serie 92-40-135A

Información general

Aplicación

- Método de prueba no destructivo para pernos con punta de encendido (CD) y proceso de ciclo corto (SC). Prueba de torsión de los pernos para asegurar la calidad de la soldadura.

Descripción

- Contenido del kit de prueba:
 - 1 llave de apriete
 - 4 adaptadores de pernos para la llave de apriete (M4 a M8)
 - 2 llaves Allen (3 mm y 4 mm)
 - 1 adaptador para pernos largos
 - 1 tabla de parámetros
- El control de la fuerza de torsión se aplica a través de una pieza roscada sobre el perno. Esto crea una fuerza definida en la zona de soldadura. Los parámetros de la prueba de torsión son mostrados en una tabla que viene incluida en el kit de prueba. La torsión se puede ajustar girando la rueda de ajuste (2-10 Nm). Cada parámetro de la tabla pertenece a un diámetro de perno específico, a un material específico y a un grosor de placa. Estos parámetros empíricos marcan el límite entre la deformación elástica y plástica del perno o de la pieza. Para un radio de diámetro de perno a un grosor de pieza menor a 1:2 ocurrirá una deformación del plástico de la pieza; para radios superiores a 1:2 el perno fallará.

- Con esta herramienta se puede realizar una prueba rápida, fácil y no destructiva. Se puede realizar una prueba cuantitativa de la calidad de soldadura en línea con ISO 9000ff.

Manual de instrucciones

FOTO 1: seleccione la inserción de prueba dependiendo del diámetro del perno, presione la llave de torsión y fíjela.



FOTO 2: dependiendo del trabajo de prueba, ajustar la torsión de prueba de la llave, de tal manera que no haya una distorsión permanente de las partes soldadas.



FOTO 3: como se muestra en la figura, presione el accesorio de prueba en el perno. La torsión se inicia con la llave en una distancia definida a la superficie de la placa. El resultado es una tensión de flexión de la soldadura.



FOTO 4: mueva hacia adelante el dispositivo de prueba en el sentido de giro hasta el "clic" (alcanzar la torsión nominal).

