



Visar 1200



- Para todo tipo de talleres y sitios de construcción – con gas de protección o con anillo cerámico
- Unidad ligera y compacta pero poderosa: **1200 A con tan solo 20,5 kg**
- **Rango extremadamente amplio** desde 25 hasta 1200 A
- Puerto USB para guardar y utilizar programas de soldadura
- Uso intuitivo y ajustes personales ayudan al control y optimización de sus procesos y necesidades

M3 to M16



Proceso de soldadura ARC, SC

Material de soldadura ¹⁾



¹⁾ El elemento de soldadura no está estandarizado según DIN EN ISO 13918, sino fabricado a la discreción del fabricante. Se recomienda comprobar y afinar los parámetros de soldadura mediante pruebas previas.

Technología

Inverter

Equipamiento

Welding with ceramic ferrule X
Welding with shielding gas X
Process control X

Display

Digital

Rango de soldadura

M3 - M16, Ø 2 - 16 mm

Ratio de soldadura

(Duty cycle / ciclo de trabajo ²⁾)

25 °C	100 %	50 %	35 %
F [pernos/min]	11	16	21
t [ms]	600	600	600
I ₂ [A]	1200	1200	1200
U ₂ [V]	30	30	30

²⁾ El término "duty cycle" se refiere al ratio de duración de soldadura comparado con los tiempos de pausa de la unidad de soldadura. Describe el tiempo ininterrumpido de una unidad en 10 minutos. Se usan los pernos más largos para las pruebas.

100 % duty cycle = 10 min. de soldadura continua hasta apagado automático, sin apagado debido a sobre calor.

50 % duty cycle = 5 min. de soldadura seguidos de 5 min de pausa.

35 % duty cycle = 3.5 min. de soldadura seguidos de 6.5 min de pausa.

Corriente de soldadura

1200 A (max.) a 50 V

Current adjustment range

25 - 1200 A (graduación continua)

Tiempo de soldadura

5 to 1500 ms (graduación continua)

Alimentación primaria

200 - 600 V, 3 fases, 50/60 Hz

Tipo refrigeración

F (ventilador controlado por temperatura)

IP Code

IP 43

Dimensiones LxaxA

472.5 x 355 x 358 mm

Weight

20.5 kg

Suitable guns

A 12, A 12-FL, A 16

Order No.

93-60-0120 (Europa + China)

93-40-020 (Cable de masa, 5 m, 25 mm², 2x 10" vice grip)

88-24-466 (Bolsa de herramientas)
(Accesorios y pistola de soldar no incluidas)



Legend

Welding process: ARC = Drawn arc stud welding, SC = Short cycle stud welding

