

**A 22**

Pistola (amortiguada)
 Para soldadura de pernos por arco
 De acuerdo con las normas vigentes

Información técnica

| | |
|--------------------------|---|
| Rango de soldadura | Diámetro 14 a 22 mm (diámetro 25 mm) |
| Longitud del perno | 10 a 390 mm (dependiendo del trípode) |
| Material del perno | Acero dulce y acero inoxidable |
| Tipo de perno | de cualquier forma (boquillas especiales bajo petición) |
| Longitud de compensación | 9 mm automático |
| Recorrido del pistón | rango de ajuste 6 mm, (0.25 mm pasos, bloqueable) |
| Amortiguación | amortiguador de aceite ajustable |
| Cable de soldadura | 4.85 m, 95 mm ² |
| Código IP | IP 20 |
| Nivel de ruido | hasta 90 dB (A) se puede llegar durante la soldadura |
| Dimensión LxWxH | 260 x 74 x 220 mm (sin cable, con pieza de pie) |
| Peso | 2 kg (sin cable) |

Información general**Aplicación**

- Especialmente indicado para chapas de metal más gruesas que 2 mm
- Es posible la soldadura a través de la cubierta
- Compensación automática de la tolerancia de la longitud de los elementos a soldar a través de un ajuste de longitud integrado

Variaciones de proceso

- **Soldadura de arco** con anillo cerámico

Ventajas

Estructura

- Caja rígida hecha de plástico resistente a los impactos
- Rodamiento lineal para guiar el pistón
- Rodamiento y pistón protegidos
- Diseño ergonómico
- Dimensiones compactas
- Recorrido del pistón ajustable
- Longitud del perno ajustable
- Estructura mecánica probada en producción
- Calentamiento del cuerpo de la pistola reducido gracias a que el cable de corriente de soldadura está colocado en el exterior

Seguridad

- Bloqueo en el ajuste del pistón
- Alta seguridad para prevenir que los ajustes seleccionados puedan cambiarse sin advertencia
- Sistema de guía protegido contra salpicaduras

Soldadura

- Opciones de ajuste individuales para resultados de soldadura óptimos
- Movimiento de pistón reproducible con un mínimo efecto de rebote para una calidad de la soldadura óptima
- Manejo óptimo y operación libre de fatiga
- Soldadura posible en placas pintadas (sitio limpio para la soldadura y fijación de las masas)
- Ideal para altas secuencias con grandes diámetros
- Compensación automática de longitud
- Amortiguación de la entrada del perno en el acero fundido