



A 12

Pistola

Para soldadura de pernos por arco
De acuerdo con las normas vigentes

Las pistolas tienen la misma base, solo cambia el cabezal, según se necesita soldar con ayuda de plantillas o no, con gas de protección, ciclo corto, ISO.

Información técnica

Rango de soldadura	M3 a M12, diámetro 2 a 12 mm
Longitud del perno	10 a 400 mm (dependiendo del trípode)
Material del perno	Acero dulce y acero inoxidable
Tipo de perno	de cualquier forma (boquillas especiales bajo petición)
Longitud de compensación	3 mm automático
Recorrido del pistón	rango de ajuste 3 mm, bloqueable
Fuerza del muelle	Ajustable, con sistema de bloqueo
Cable de soldadura	5 m
Código IP	IP 20
Nivel de ruido	hasta 90 dB (A) se puede llegar durante la soldadura
Dimensión LxWxH	180 x 65 x 140 mm (sin cable, con pieza de pie)
Peso	0.8 kg (sin cable y trípode)

Información general

Aplicación

- Especialmente indicado para chapas de metal más gruesas que 2 mm
- **ISO**-especialmente indicado para soldadura de arco y clavos sin punta
- Compensación automática de la tolerancia de la longitud de los elementos a soldar a través de un ajuste de longitud integrado

Variaciones de proceso

- **Soldadura de arco de ciclo corto**
- **Soldadura de arco** con anillo cerámico o gas de protección

Ventajas

Estructura

- Caja rígida hecha de plástico resistente a los impactos
- Carcasa resistente a la torsión para acomodar todos los elementos funcionales y accesorios
- Rodamiento lineal para guiar el pistón
- Rodamiento y pistón protegidos
- Diseño ergonómico
- Dimensiones compactas
- Recorrido del pistón integrado y ajuste de la fuerza del muelle
- Longitud del perno ajustable
- Estructura mecánica probada en producción

Seguridad

- Bloqueo en el ajuste del pistón
- Recorrido del pistón bloqueable
- Alta seguridad para prevenir que los ajustes seleccionados puedan cambiarse sin advertencia
- Sistema de guía protegido contra salpicaduras

Soldadura

- Opciones de ajuste individuales para resultados de soldadura óptimos
- Movimiento de pistón reproducible con un mínimo efecto de rebote para una calidad de la soldadura óptima
- Manejo óptimo y operación libre de fatiga
- Operación óptima también en lugares de difícil acceso
- Soldadura posible en placas pintadas (sitio limpio para la soldadura y fijación de las masas)
- Compensación automática de longitud