



CPW 0604
Soldadora de producción CNC

Información técnica

Rango de trabajo	600 x 400 x 120 mm (rango max. de trabajo para 1 cabezal)
Placa de ranura- T	800 x 490 mm
Rango de soldadura	M3 a M8, diámetro 3 a 8 mm (diámetro 10/12/12.7 mm solamente posible con modificación)
Longitud del perno	8 a 40 mm (otras dimensiones bajo petición)
Capacidad de soldadura	hasta 30 pernos/min (dependiendo de la unidad de soldadura, tipo de perno y posición del perno)
Velocidad de marcha	25 m/min (X-Y), 20 m/min (Z)
Alimentación del perno	Automática (hasta 3 longitudes diferentes por cabezal)
Precisión del posicionamiento de los pernos soldados	± 0.2 mm
Posicionamiento y precisión repetida	± 0.05 mm
Cabezal	KAH 412 Opcional: KAH 412 LA (compensación de la longitud electrónica), KAH 412 (compensación de la longitud mecánica)
Max. número de cabezales	1
Conexiones	Eléctrica: 400 V, 16 A, 50 Hz Neumático: 6 bar min./10 bar max./ manguera interna diámetro 6 mm
Motor conductor eje Z	Z = 0 a 120 mm (programable gracias a la tecnología servo drive)
Controlador	alto rendimiento PLC IEC 61131-3
Visualización	9" pantalla táctil
Teclado	Táctil
Dimensión L x W x H	1600 x 950 x 1100 mm (sin base) 1600 x 950 x 1900 mm (con base)
Peso	Aprox. 490 kg (sin base) Aprox. 640 kg (con base)

Información general

Variaciones del proceso

- Punta de encendido (CD)
- Soldadura de arco (ARC)
- Soldadura de arco de ciclo corto (SC)

Equipamiento

- De fácil uso y menú de navegación auto gestionable
- Alta capacidad de soldadura a través de una arquitectura de programa inteligente y una secuencia de programa óptima
- Multilingüe
- Posibilidad de establecer individualmente puntos cero
- Sistema de cambio rápido para los cabezales
- Programación rápida y fácil a través de un editor de programa de usuario guiado
- USB flash drive 4 GB
- Función de re soldadura sin la continuación del funcionamiento del programa después de la parada
- Conexiones flexibles para las pinzas de masa
- Visualización integrada del ciclo de tiempos y del contador de piezas de trabajo

Estructura

- Cubierta de protección
- Mesa de trabajo sólida
- Posicionamiento de las piezas de trabajo
- Programa de soldadura automático
- Almacenamiento: 1000 programas con 200 líneas cada uno
- Protección contra el desgaste en la placa de trabajo
- Topes de punto cero integrados
- Visualización de los indicadores de error
- Alta precisión con husillos
- Guía de rodamiento
- Anillo iniciador de paso del perno
- Alta precisión de posicionamiento de la unidad a través de un diseño robusto y guía lineal con rodamiento de bolas
- El cuadro y cableado de la máquina están de acuerdo con la última normativa VDE
- Documentación de los componentes mecánicos y eléctricos

Opciones

- Cabezales con compensación de longitud (mecánicos o electrónicos)
- Soporte base de la máquina
- Piezas de recogida
- Concepto de accesorios flexible
- Sistemas de manejo personalizados
- Alimentador individual PBZ
- Cambio de vía para diferentes medidas de pernos
- Pinza neumática
- Accesorio para presionar sobre la chapa
- Unidad de pulverización de agua
- Plato giratorio
- Módulo de gas de protección

Ventajas

Características

- Alta capacidad de soldadura
- Alta velocidad de marcha
- Tecnología avanzada
- Producto de alta calidad
- Ahorro de costes
- Fiable
- Concepto modular basado en tecnología CAN-Bus
- Tiempos de cambios muy cortos
- Recorrido de eje Z programable (0 a 120 mm)

Unidades de soldadura indicadas

CDM 2401 (AT), CDM 3201 (AT), ARC 800, IT 1002, IT 50, IT 90, SCD 3201