



ARC 800

Unidad de soldadura para soldadura de pernos por arco de acuerdo con las normas vigentes

Información técnica

Gas/Automatización	De serie/opción
Rango de soldadura	M3 a MR12, diámetro 2 a 10 mm
Material de soldadura	Acero dulce y acero inoxidable
Rendimiento de soldadura	7 a 17 pernos/min (dependiendo de la aplicación y del diámetro del perno)
Corriente de soldadura	800 A
Tiempo de soldadura	5 a 1000 milisegundos
Energía primaria	400 V, 3 fases, 50/60 Hz, 35 AT (voltajes de entrada alternativas disponibles)
Enchufe	32 A (a 400 V de corriente)
Fuente de energía	Transformador/Rectificador
Tipo de refrigeración	F (Temperatura controlada por ventilador)
Código IP	IP 23
Dimensión LxWxH	470 x 230 x 220 mm (sin mango)
Peso	37 kg.

Información general

Aplicación

- Especialmente indicado para chapas más gruesas de 2mm o superiores

Variaciones de proceso

- Ciclo corto de soldadura por arco
- Soldadura por arco

Equipamiento

- Soldadura con casquillo de cerámica (de serie)
- Soldadura con gas inerte o de protección (de serie)
- Automatización (opcional)

Ventajas

Características

- Micro controlador – Para tiempo de procesos exactos, fiabilidad funcional óptima y máxima comodidad
- Control de función – Prueba automática para el control de la función de encendido; control de todas las funciones del sistema interno
- Códigos de error – visualización en pantalla digital
- Prueba de elevación – para pistolas GAP (de recorrido por electroimán) y cabezales

Estructura

- Extremadamente fácil de operar
- Compacto
- Robusto – carcasa de metal resistente a duros tratamientos

Seguridad

- Con filtro de red integrado (protección contra picos de voltaje)
- Óptimo para obras de construcción con grandes fluctuaciones de voltaje uso incluso con suministro de voltaje crítico (- 10% + 10%)
- Prueba EMC
- A prueba de alto voltaje
- Bloqueo de relanzamiento – impide la soldadura sobre un elemento ya establecido
- Control de la temperatura del transformador- parada automática en caso de sobre calentamiento
- Ventilador de temperatura regulada - reduce el ruido y el polvo en la unidad de soldadura (mayor fiabilidad del sistema)
- Separación del transformador y la unidad de control – protege los componentes electrónicos contra el polvo y la carga térmica
- Unidad de control separada de las líneas de soldadura - alto grado de seguridad funcional
- Túnel de refrigeración del aire –La canalización de aire refrigerado al transformador protege los componentes electrónicos contra la suciedad y el polvo
- Óptima protección contra interferencias externas
- Código IP: IP 23
- También permite el trabajo en el exterior

Soldadura

- Pantalla –ajuste de potencia; fácil control de todas las funciones vía pantallas LED; visualización del tiempo de soldadura y del flujo de gas (opcional: tiempo de soplado para la automatización); control de todas las funciones del sistema
- Potente – reservas de energía
- Cambio sin problemas de la polaridad del voltaje de soldadura reconectando los cables de masa y la corriente

Pistolas indicadas

- A 12, A 16, AI 06
- CA 08
- PAH-1 (solamente válido para versiones automáticas)
- KAH 412, KAH 412 LA (solamente válido para versiones automáticas)