



Tecnología Inverter por descarga de condensadores:

- Rangos de soldadura máximos
- Consumo de energía mínimo
- Peso mínimo
- Eficiencia máxima

Unidad de soldadura de alimentación por batería

Para soldadura de pernos CD (soldadura por descarga de condensadores/ soldadura por contacto)

De acuerdo con las normas vigentes

Información técnica:

Rango de soldadura para pernos de acero de M3 a M6 y para pernos de aluminio de M3 a M4

Material de soldadura acero dulce, acero inoxidable y aluminio

Rendimiento de soldadura M3= 40 pernos/minuto (Voltaje de carga 55 V)

M6= 20 pernos/minuto (Voltaje de carga 95 V)

Espesor de la chapa desde 0.5 mm

Capacidad 100000 μ F

Tiempo de soldadura de 1 a 3 milisegundos

Energía 500 Ws

Voltaje de carga de 50 a 100 V (sin parones en la regulación del voltaje)

Energía primaria 100 V a 240 V, 50/60 Hz, 10 AT, batería de operación: 25.55 V

Toma de tierra 2.5 m, 25 mm², 1 alicate de presión de 10“(no es posible ampliarlo) (no incluido en el envío)

Batería 25.55 V/ 5.7 Ah/ 145.64 Wh (LiNiCoAlO2) (no incluido en el envío)

Número de soldaduras por carga de batería 400 soldaduras de M6

Tiempo de carga de la batería max. 2.5h

Tiempo operativo de la batería al menos 400 ciclos de carga (a 800 ciclos de carga aprox. un 60% de la capacidad inicial)

Fuente de energía condensador

Tipo de refrigeración F (temperatura controlada por ventilador)

Código IP con batería insertada: IP 44, sin batería: IP 23

Dimensión L x W x H 475 x 300 x 355 mm (sin mango)

Peso 12kg incluyendo la batería, 10,7 kg sin la batería

Pistola adecuada C 06-3, longitud del cable de soldadura de 3 m (no es posible ampliarlo) (no incluido en el envío)

Nº de referencia

92-10-0500 (Pegasar 500 Accu)

88-23-484 (Accu 150 – Batería)

88-23-661 (Cargador Accu 150 – unidad de carga para la batería tipo Accu 150)

92-40-154 (toma de tierra)

92-20-275 (C06- 3- pistola)

92-40-050 (accesorios hasta 6 mm – boquillas de M3 a M6)