



PC-S
Manual Standard del centro de producción

Información técnica

Placa con ranura-T	T 500 x 375 mm
Rango de soldadura	M3 a M8, diámetro 3 a 8 mm (diámetro 10/12/12.7 mm solamente posible con modificación)
Longitud del perno	8 a 40 mm (otras dimensiones bajo petición)
Alimentación del perno	Manual o automática (opcional)
Posición de los pernos (precisión)	± 0.2 mm
Trabajo del cabezal	Z-max. = 125 mm, z-ajustable = 4 a 45 mm (tope inferior)
Cabezal	KAH 412, alternativo KAH 412 LA
Max. número de cabezales	1
Conexiones	Eléctrica: 230 V, 16 A, 50 Hz Neumático: 6 bar min/10 bar max./manguera interna diámetro 6 mm
Dimensión L x B x H	1.200 x 1.000 x 2.000 mm (sin cubierta), 1.400 x 1.000 x 2.200 mm (con cubierta)
Peso	Aprox. 150 kg

Información general

Aplicación

- Todas las variantes de soldadura
- Con alimentación manual o automática (30% más rápida)

Opciones

- Unidades de soldadura diferentes
- Alimentador automático VBZ-3
- Soporte para colocación de las piezas
- Cubierta de protección
- Sistemas de manejo personalizados
- Pinzas neumáticas

Ventajas

Características

- Tecnología avanzada
- Producto de alta calidad
- Ahorro de costes
- Micro procesador controlado
- Controlador para el proceso de soldadura
- Fiable
- Concepto modular basado en tecnología CAN-Bus

Estructura

- Mesa de trabajo sólida
- Posicionamiento de las piezas
- Fácil manejo
- Tiempo de configuración corto
- Protección contra el desgaste en la placa de trabajo

Unidades de soldadura indicadas

- **CD 1501, CD 2301, CD 3101, CDM 2401 (AT), CDM 3201 (AT), ARC 500, ARC 800, IT 1002, SCD 3201**