



ARC 1550
Unidad de soldadura
para soldadura de pernos por arco
de acuerdo con las normas vigentes

Información técnica

Gas/Automatización	De serie/opción
Rango de soldadura	M3 a M20 RD, diámetro 2 a 19 mm
Material de soldadura	Acero dulce y acero inoxidable
Rendimiento de soldadura	3 a 35 pernos/min (dependiendo de la aplicación y del diámetro del perno)
Corriente de soldadura	1550 A
Tiempo de soldadura	5 a 1500 milisegundos
Energía primaria	400 V, 3 fases, 50/60 Hz, 63 AT (voltajes de entrada alternativas disponibles)
Enchufe	63 A (a 400 V de corriente)
Consumo de energía	40 KVA (a 400 V de corriente)
Fuente de energía	Transformador/Rectificador
Cable	5 m, 6 mm ² (máxima longitud del cable 30 m, 6 mm ² a 400 V)
Max. extensión del cable	20 m, 95 mm ²
Tipo de refrigeración	F (Temperatura controlada por ventilador)
Código IP	IP 23
Dimensión LxWxH	460 x 400 x 730 mm (sin mango)
Peso	133 kg.

Información general

Aplicación

- Especialmente indicado para chapas más gruesas de 2mm o superiores

Variaciones de proceso

- **Ciclo corto de soldadura por arco**
- **Soldadura por arco**

Equipamiento

- **Soldadura con casquillo de cerámica** (de serie)
- **Soldadura con gas inerte o de protección** (de serie)
- **Automatización** (opcional)

Ventajas

Características

- **Micro controlador** – Para tiempo de procesos exactos, fiabilidad funcional óptima y máxima comodidad
- **Control de función** – Prueba automática para el control de la función de encendido; control de todas las funciones del sistema interno

Estructura

- **Compacto**
- **Móvil** – unidad de soldadura de su tipo móvil gracias a grandes ruedas de goma (diseño de carro); las escaleras, las crestas y los cables ya no son obstáculos, transporte fácil debido a un gancho de grúa integrado
- **Robusto** – carcasa de metal resistente a duros tratamientos

Seguridad

- Con filtro de red integrado (protección contra picos de voltaje)
- **Óptimo para obras de construcción con grandes fluctuaciones de voltaje** uso incluso con suministro de voltaje crítico (- 10% + 10%)
- **Prueba EMC**
- **A prueba de alto voltaje**
- **Bloqueo de relanzamiento** – impide la soldadura sobre un elemento ya establecido
- **Control de la temperatura del transformador**- parada automática en caso de sobre calentamiento • **Ventilador de temperatura regulada** - reduce el ruido y el polvo en la unidad de soldadura (mayor fiabilidad del sistema)
- **Separación del transformador y la unidad de control** – protege los componentes electrónicos contra el polvo y la carga térmica
- **Unidad de control separada de las líneas de soldadura** - alto grado de seguridad funcional
- **Túnel de refrigeración del aire** –La canalización de aire refrigerado al transformador protege los componentes electrónicos contra la suciedad y el polvo
- **Óptima protección contra interferencias externas**
- **Código IP: IP 23**
- También permite el trabajo en el exterior

Soldadura

- **Pantalla** – ajuste de potencia; fácil control de todas las funciones vía pantallas LED; visualización del tiempo de soldadura y del flujo de gas (opcional: tiempo de soplado para la automatización); control de todas las funciones del sistema; extremadamente fácil de operar a través de un teclado; parpadeo de la pantalla indica el modo de funcionamiento de la alimentación
- **Potente** – reservas de energía
- **Cambio sin problemas** de la polaridad del voltaje de soldadura reconectando los cables de masa y la corriente
- **Establecimiento de la corriente** – ajustable a 500 A, 800 A, 1,000 A, 1,200 A, o 1,550 A

Pistolas y cabezales indicados

- **A 12, A 16, A22, AI 06**
- **PAH-1 (solamente válido para versiones automáticas)**
- **KAH 412, KAH 412 LA (solamente válido para versiones automáticas)**