



## Pistola de soldadura

Para tuercas tipo Hex con arco de rotación magnética (soldadura de tuercas manual)

### Información técnica:

**Rango de soldadura** tuercas de soldadura tipo Hex, de M6 a M12

**Grosor de la chapa** de 1 a 3 mm (otros grosores de chapa bajo petición)

### Dimensiones del elemento de soldadura

Dimensiones	M6	M8	M10	M12
Altura de la tuerca Hex	8	8	9	11
Ancho de llave	14	14	17	19
Diámetro del agujero – chapa de metal (según norma DIN EN ISO 4032)	10.6 <sup>+0,1...+0,4</sup>	10.6 <sup>+0,1...+0,4</sup>	12.6 <sup>+0,1...+0,4</sup>	14.9 <sup>+0,1...+0,4</sup>
Par de apriete en Nm( $\mu=0.18$ )	3.8	9.5	19.0	33.0

**Material del elemento de soldadura** A2- 50

**Tipo de elemento de soldadura** tuerca MARC tipo Hex

**Secuencia de soldadura** <sup>1)</sup> hasta 4 tuercas/min <sup>1)</sup>La secuencia máxima de soldadura está limitada por un número de parámetros

**Compensación de longitud** 3mm, automático

**Elevación** rango de ajuste de 3 mm, bloqueable

**Fuerza del muelle** ajustable, reposado

**Cable de soldadura** 5 m

**Código IP** IP 20

**Nivel de ruido en el lugar de trabajo** hasta 90 dB (A)

**Dimensión L x W x H** 320 x 70 x 200 mm (sin cable, con la pieza de pie)

**Peso** 0.9 kg aprox. (sin cable)

**Nº de referencia** 93-20-242

**Equipo completo para AM 12 A:**

- 93-40-0030068 para tuercas Hex M6
- 93-40-003008 para tuercas Hex M8
- 93-40-003010 para tuercas Hex M10
- 93-40-003012 para tuercas Hex M12

**Información general:**

**Aplicación**

- Para soldadura de tuercas tipo Hex
- Para soldadura en chapas de metal perforadas y no perforadas
- Especialmente adecuada para talleres o áreas de montaje

**Variaciones de proceso**

- Soldadura MARC con arco de rotación magnética

**Ventajas**

**Descripción**

- Uniforme y entrada mínima de calor (distorsión baja)
- Tiempo de soldadura muy corto ( $\leq 1$  segundo) y por tanto tiempos de ciclo cortos en producción
- Sin rellenos de soldadura necesarios
- Fuerza de perturbación mínima
- Cordón de soldadura mínimo
- Solo se requiere accesibilidad a la pieza de trabajo por un lado
- Proceso extremadamente limpio (humos de soldadura mínimos)
- No requiere trabajo después de la soldadura, ni el elemento de soldadura ni la pieza de trabajo

**Configuración**

- Carcasa rígida hecha de plástico resistente a los golpes
- Carcasa resistente a la torsión para acomodar todos los elementos funcionales y accesorios
- Juego de cojinete de bolas lineales para guiar el pistón de soldadura
- Guía del pistón de soldadura sellado
- Diseño ergonómico
- Dimensiones compactas
- Ajuste del muelle y elevación
- Estructura mecánica probada en producción

## **Seguridad**

- Bloqueo de ajuste del muelle
- Elevación bloqueable
- Alto nivel de seguridad para prevenir que los ajustes seleccionados no se cambien sin querer
- Sistema de guía protegido contra salpicaduras
- Monitorización de la temperatura

## **Soldadura**

- Opción de ajustes individuales para resultados óptimos de la soldadura
- Movimiento del pistón reproducible con mínimo efecto de rebote para una calidad de soldadura óptima a través del amortiguador de elevación
- Manejo óptimo y operación libre de fatiga
- Es posible la soldadura en chapas pintadas (la chapa debe estar limpia, suave y lisa y se requiere masa)
- Compensación automática de la longitud