



MARC 1 A



Pistola de soldar tuercas
A 12 M

Aparato de soldadura
IT 1002

- Para tuercas de soldadura tipo Hex
- Para soldar sobre chapa perforada y no perforada
- Especialmente adecuado para el taller y el área de montaje
- Hasta 4 tuercas por minuto

Hex^{Nut}
M6 - M12







A 12 M



Aparato recomendado	IT 1002
Tipo de soldadura	Arco magnetico rotativo
Aplicaciones	Solo tuercas tipo Typ Hex ^{Nut} M6 - M12
Espesor de lamina	1-3 mm (otros espesores bajo consulta)
Material del elemento de soldadura	A2-50
Ratio de soldadura	Hasta 4 tuercas por minuto
Compensacion de longitud	3 mm, automatico
Concentrador	Ajustable, bloqueable
Presion de resorte	Ajustable, enganche
Tamaño del cable	5 m
Proteccion IP	IP 20
Ruido	Durante la soldadura puede llegar a los 90 dB
Dimensiones LxaxA	320 x 70 x 200 mm (sin cable , con adaptador)
Peso	0,9 kg (sin cable)

Referencia pedido

93-20-242 (Pistola de soldadura A 12 M)
 93-60-1202 (aparato de soldadura IT 1002)
 93-40-020 (cable de masa, 5 m, 25 mm²,
 2x10"- alicates de fuerza)
 Pack completo A 12 M:
 93-40-0030068 para Hex^{Nut} M6
 93-40-003008 para Hex^{Nut} M8
 93-40-003010 para Hex^{Nut} M10
 93-40-003012 para Hex^{Nut} M12

Dimensiones del elemento de soldadura					
	Tamaño	M6	M8	M10	M12
	Altura Hex ^{Nut}	8	8	9	11
	Tamaño de llave	SW14	SW14	SW17	SW19
diametro del agujero	diametro del agujero hoja (basado en DIN EN ISO 4032)	10,6 ^{+0,1...+0,4}	10,6 ^{+0,1...+0,4}	12,6 ^{+0,1...+0,4}	14,9 ^{+0,1...+0,4}
Par de apriete	Par de apriete en Nm ($\mu = 0,18$)	3,8	9,5	19,0	33,0