



#### Inverter-Capacitor Charging Technology

- Maximum welding rates
- Minimum energy consumption
- Minimum weight
- Maximum efficiency

**Unidad de soldadura** (con visualización digital)

Para soldadura de pernos CD (soldadura por descarga de condensadores)

De acuerdo con las normas vigentes

Tecnología Eficiente:

Tecnología Inverter con condensadores

- Hasta un 100% más en el rango de soldadura
- 30% menos en consumo de energía
- 20% menos de peso
- Máximo grado de eficiencia

**Información técnica:**

**Automatización** de serie (92-10-1504)

**Rango de soldadura** M3 a M8, diámetro de 2 a 8 mm, clavos con arandela de diámetro 2 y 2.7 mm, clavos para aislamiento de 2 y 3 mm

**Material de soldadura** acero dulce, acero inoxidable, aluminio y latón

**Rendimiento de soldadura** M3= 40 pernos/minuto (Voltaje de carga 60 V)

M8= 14 pernos/minuto (Voltaje de carga 220 V)

**Capacidad** 66,000 µF

**Tiempo de soldadura** de 1 a 3 milisegundos

**Energía** 1,600 Ws

**Voltaje de carga** de 50 a 220 V (sin parones en la regulación de la tensión)

**Energía primaria** 230 V, 50/60 Hz, 10 AT

**Fuente de energía** condensador

**Tipo de refrigeración** F (temperatura controlada por ventilador)

**Código IP** IP21 (92-10-1504)

**Dimensión L x W x H** 400 x 205 x 250 mm (sin mango)

**Peso** 14kg

**Información general:**

## Aplicación

- Especialmente indicado para chapas finas (de al menos 0.5 mm)
- ISO- especialmente indicado para fijar mantas para aire acondicionado (HVAC), protección contra calor, frío y acústica

## Variaciones de proceso

- **Soldadura de contacto**
- **Soldadura GAP (de recorrido por electroimán)**

## Ventajas

### Características

- **Micro controlador-** para tiempos de proceso exactos, fiabilidad funcional óptima y máxima conveniencia operacional.
- **Control de función-** pruebas de función automática después del encendido, seguimiento de todas las funciones del sistema interno.
- **Códigos de error-** visualización digital.
- **Función de la biblioteca-** especificaciones automáticas para la carga del voltaje a través de la selección del diámetro del perno de acuerdo con el rango de soldadura; fino ajuste a través de flechas.

### Estructura

- **Extremadamente fácil de operar**
- **Compacto**
- **Robusto-** carcasa de metal resistente a un duro tratamiento en el taller o área de trabajo.

### Seguridad

- Con filtro de red integrado (protección contra picos de voltaje)
- **Óptimo para obras de construcción con grandes fluctuaciones de voltaje**, uso incluso con suministros de voltaje críticos (-25% + 20%)
- **Prueba EMC** (DIN EN 60974-10)
- **A prueba de alto voltaje** (DIN EN 60974-1)
- Registro del control de calidad de los condensadores de soldadura.
- La auto formación de los condensadores permite una mayor fiabilidad y mayor periodo de vida útil
- **Bloqueo de relanzamiento-** impide la soldadura sobre un elemento ya soldado
- **Control térmico del transformador y del equipo interior** - parada automática en caso de sobre calentamiento
- **Ventilador de temperatura regulada-** reduce el ruido y el polvo en la unidad de soldadura (mayor fiabilidad del sistema)
- **Protección óptima contra interferencias externas**
- **Código IP IP21 (92-10-1504)**

### Soldadura

- **Visualización (pantalla)**- ajuste de potencia (lineal); control de todas las funciones via pantallas LED
- **Potente**- reservas de energía
- **Cambio sin problemas** de la polaridad del voltaje de soldadura reconectando los cables de masa y la corriente
- **Uso de condensadores especiales**- desarrollados para la soldadura de pernos

**Indicado para las siguientes pistolas / cabezales**

- **C 08**
- **CA 08**
- **CI 03**
- **PAH-1**